

**Leichtbauplatten:** *einfach mehr!*



**Hohe Qualität, hohe Stabilität,  
hohe Kundenzufriedenheit –**  
dank IMA-→Stützkanten←-  
Bekantungstechnologie

***hunger***

*möbelproduktions gmbh*

**Herstellung und Vertrieb von  
Möbel- und Fertigelementen**

# Leichtbauplatten: *bis 100 mm!*



## Kleinserien und kommissionsweise Fertigung

Das Unternehmen **M. Hunger Möbelproduktions GmbH**, 1987 gegründet, wird heute in zweiter Generation von Oliver Hunger geführt. Am Standort Bünde, auf einer Produktionsfläche von 3.500 m<sup>2</sup> spezialisierte man sich von Beginn an auf die Herstellung und Konfektionierung von Kleinserien und Sonderanfertigungen. Kurze Lieferzeiten nach dem ›Just-in-time‹ Prinzip und die Berücksichtigung individueller Kundenwünsche bilden die Grundlage des Erfolges. Hinsichtlich seiner Positionierung am Markt sieht sich das Unternehmen als ›verlängerte Werkbank‹ und Dienstleister der Möbelindustrie in OWL.

Verwendung finden fast alle aktuellen Möbelwerkstoffe und Oberflächen. Neben einer rationellen und kostengünstigen Kleinserienfertigung steht bezüglich Materialauswahl und Bearbeitung der individuelle Kundenwunsch im Vordergrund. Ein moderner Maschinenpark ermöglicht eine effiziente, kundenorientierte und qualitativ einwandfreie Belieferung der Kunden. In Anlehnung an den Stand der Technik wird der Maschinenpark einer ständigen Erneuerung unterzogen. Besonderes Augenmerk wird dabei auf hohe Flexibilität und rationelle Fertigungsabläufe gelegt. Diese Herangehensweise unterstrich **M. Hunger Möbelproduktions GmbH** mit der Entscheidung ›Leichtbauplatten serienreif auszuarbeiten und anzubieten‹. Um dieses zukunftssträchtige Produkt liefern zu können, mussten sämtliche Voraussetzungen geplant und organisiert werden: Materialrecherche, Schaffung entsprechender Maschinenteknologie und natürlich, gezielte Kundenansprachen.

Seit Herbst 2006 verarbeitet **M. Hunger Möbelproduktions GmbH** rahmenlose Leichtbauplatten (Egger EUROLIGHT®, Groß-/Halbformate) mit einer Combima SYSTEMS nach der IMA-›Stützkanten‹-Bekantungstechnologie; in mehrfachen Ausführungen, als Funktionselement oder gestalterische Einheit für unterschiedliche Kunden und Branchen.

Das moderne IMA-Maschinen-Konzept besteht aus einer einseitigen Combima SYSTEMS zum Bekanten von Sandwichplatten mit Wabekern und ermöglicht nun die wirtschaftliche kommissionsweise Fertigung. Zum Einsatz kam weiterhin das ›X 20 Einschubsystem‹, das den rechtwinkligen Einzug der Werkstücke garantiert. Maß- und Winkelgenauigkeit der Werkstücke war oberste Priorität bei der Planung der Anlage. Das Anschlagssystem sorgt für einen genauen Maßbezug gegenüber den Bearbeitungsaggregaten. Erstmals wurde bei **M. Hunger Möbelproduktions GmbH** das Anschlagssystem für Furnierüberstände ausgelegt. Entscheidender Leistungsvorteil der Combima SYSTEMS ist hier die gleichzeitige Verleimung von Stütz- und Dekorkante (bis 3 mm) in einem Durchlauf. Ein weiteres Highlight der Combima SYSTEMS: das Kopieren einer Dekorkante **bis 100 mm!**

IMA realisierte für **M. Hunger Möbelproduktions GmbH** ein ›offenes System‹ – ein flexibles Handling für Kleinserien und kommissionsweise Fertigung: Rationelle Bearbeitung durch das Einbringen der Stütz- und Dekorkante in einem Durchlauf sowie das unter ergonomischen Gesichtspunkten gestaltete Maschinenumfeld mit automatischer Werkstückrückführung.

**hunger**

möbelproduktions gmbh

**M. Hunger Möbelproduktions GmbH**

Borsigstraße 11 – 15

32257 Bünde

Tel. (05223) 6851-0

Fax (05223) 6851-11

www.hunger-moebel.de

info@hunger-moebel.de

Wir fertigen mit Diamant Werkzeugen der Firma KARAT, ein Unternehmen der Prekwinkel Gruppe:  
[www.prekwinkel-gruppe.com](http://www.prekwinkel-gruppe.com)

